

ALL. A) Modello fac-simile

**CERTIFICAZIONE PER LA PUBBLICITA' PATRIMONIALE
DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE NEL COMUNE DI PALMA DI MONTECHIARO**

Il sottoscritto (cognome e nome)	nato a	data di nascita	codice fiscale
<u>GIOVANNI BUONICONTI</u>	<u>AGRIGENTO</u>	<u>12/05/64</u>	<u>BR66MBAE2A089J</u>
nella qualità di (indicare la carica)	dal	al	presso
<u>CONSIGLIERE</u>	<u>22/1/19</u>	<u>22/1/22</u>	<u>PALMA AMBIENTE</u>
Professione			
<u>ODONTOIATRA</u>			

DICHIARA

Che la situazione patrimoniale dell'anno 2021 è la seguente:

REDDITI DEI LAVORATORI DIPENDENTI E ASSIMILATI

Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. 730 o CUD (rigo 14)

Euro 13.978,41

Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Unico (rigo RN4)

Euro 13.978,41

REDDITI DA LIBERA PROFESSIONE

Compensi derivanti dall'attività professionale (rigo RN2) LM

Euro 20.797

Totale reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Unico (rigo RN4)

Euro 20.797

ALTRI REDDITI

Redditi provenienti da _____

Euro _____

FABBRICATI

N.ro	Natura del diritto*	Descrizione dell'immobile	Ubicazione	Quota di partecipazione
<u>1</u>	<u>CONTO SOSTO USUFRUTTO</u>	<u>FABBRICATO A/3</u>	<u>AGRIGENTO</u>	

* Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc...

TERRENI

	Natura del diritto*	Descrizione immobile	Indirizzo o indicazione del Comune	Quota di proprietà

*Specificare se proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc..

PARTECIPAZIONI SOCIETARIE/OBBLIGAZIONI/TITOLI DI STATO/ALTRE UTILITA' FINANZIARIE

	Ragione sociale	Numero azioni	Valore nominale	Note

BENI MOBILI REGISTRATI

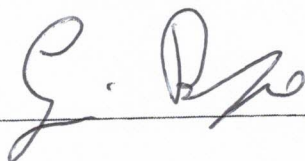
	Modello	Anno immatricolazione	Note
1	BMW X1 SDRIVE 18A	2011	PROPRIETARIO

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

Il sottoscritto si dichiara edotto del fatto che la presente dichiarazione viene resa in adempimento della previsione di cui all'art. 41 bis del D.L.vo 18 agosto 2000, n. 267 e per le finalità in esse previste.

Unitamente alla presente, si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità in corso di validità.

Data 28/11/22

Firma 



Comune di Palma di Montechiaro
Provincia di Agrigento

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART.14,COMMA1, LETT. F) D.LGS.33/2013

Il Sottoscritto GIOVANNI BURGIO
in qualità di : CONSIGLIERE PALMA AMBIENTE

del Comune di Palma di Montechiaro, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R.445 del 28 dicembre 2000.

DICHIARA

Ai fini degli adempimenti previsti dall'art.14, comma 1 lett. F) di D.Lgs 33/2013 e s.m.i.

di essere ☐ coniugato ☒ celibe ☐ nubile

e che il coniuge _____

non presta il consenso alla consegna della documentazione ed al relativo dei dati in ossequio alle finalità di cui al D.Lgs 33 del 2013.

Io sottoscritto dichiaro, inoltre di

- avere parenti entro il 2° grado che hanno prestato dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche che non consentono all'adempimento in parola. Pertanto non allego le copie delle relative dichiarazioni.

Palma di Montechiaro, il 28 / 12 / 22

FIRMA